

安阳市东瑞冶金耐材有限公司大气 污染治理验收档案

(2019)

企业名称：安阳市东瑞冶金耐材有限公司

所属行业：非金属矿物制品制造

任务类型：大气污染治理

验收时间：2019年8月

目 录

- 一、工业企业治理基本情况说明
- 二、治理方案(附件:施工、环保设备等票据和完工报告)
- 三、现场照片
- 四、企业验收申请
- 五、监测报告
- 六、网上公示截图
- 七、安阳市 2019 年工业企业大气污染治理核查验收表

工业企业治理基本情况说明

1、企业概况

安阳市东瑞冶金耐材有限公司成立于2009年9月，法人代表张三付，地址位于龙安区彰武街道北彰武村。

2009年8月20日，企业委托安阳市环保局编制了《环境影响登记表》（2009）73号，并由安阳市环境保护局验收：安环验（2009）059号。

2、编制背景

2019年4月28日，安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室印发《安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案》（安环攻坚办（2019）196号），要求对纳入治理清单企业的有组织排放治理、无组织排放治理等进行深入排查。尚不能完全达到治理要求的，督促企业尽快完善治理设施，按期完成治理。

3、治理对象

依据安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室《安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案》（安环攻坚办（2019）196号），本次提标升级治理对象为：厂区有组织排放污染物治理和无组织排放污染物治理。

4. 原有治理措施存在问题

- 1、破碎、搅拌、对辊磨料工段安装除尘器。
- 2、密闭皮带廊。

5. 本次治理主要内容

本次治理主要包括以下内容：

表1 治理内容情况一览表

序号	治理点位	治理内容
1	破碎、搅拌、对 辊磨料、皮带廊	无组织 有组织废气

6. 治理完成后措施

截止目前，公司大气污染综合治理任务已完工。目前各污染治理设施运行良好。

7. 治理后合规性分析对比情况

有组织、无组织排放治理合规性分析

根据《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》（安环攻坚办(2019) 196号)和“安阳市2019年工业企业无组织排放污染治理实施方案” 我公司大气污染治理情况均符合相关要求。

8. 结论

综上所述，公司目前已完成大气污染综合治理工作，可以满足《安阳市2019年工业大气污染治理5个专项实施方案》（安环攻坚办(2019)196号)中的相关要求。

安阳市东瑞冶金耐材有限公司

2019年8月1日

工业企业治理基本情况说明

一、企业基本情况

基本情况及建设内容一览表

企业名称	安阳市东瑞冶金耐材有限公司
企业性质	合伙企业
法人代表	张三付
单位地址	龙安区彰武街道北彰武村
统一社会信用代码	410506000000563
经度坐标	东经
纬度坐标	北纬
所属行业	C3169 耐火材料制造
建厂年月	2009 年
新改扩建年月	
规模	耐火材料加工项目
联系人	张三付
联系电话	13937286844
占地面积	2622m ²
从业人数	15 人

公司项目批复情况一览表

项目名称	审批时间及文号	验收时间
耐火材料加工项目	安环建表【2009】73号 2009. 8. 20	2009年12月18日

表1 项目生产设备

序号	环评生产设备			实际生产设备			相符性
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量	
4	对辊	PE-250cm*40 0cm	1	对辊	PE-250cm*4 00cm	1	相符
5	搅拌机	(JB) -325	2	湿碾	(JB) -325	2	相符
6	振动筛	(ZDX) -40	1	振动筛	ZDX) -40	1	相符

表2 主要原辅材料及能源消耗量一览表

类别	原材料名称	消耗量	备注
原料	硅渣	800t/a	外购
资源	水	500m ³ /a	自备
能源	电	2000kwh/a	供电局

表3 主要产品及产量一览表

产品名称	产量
耐火材料	1500吨/年

二、生产工艺及产排污环节分析

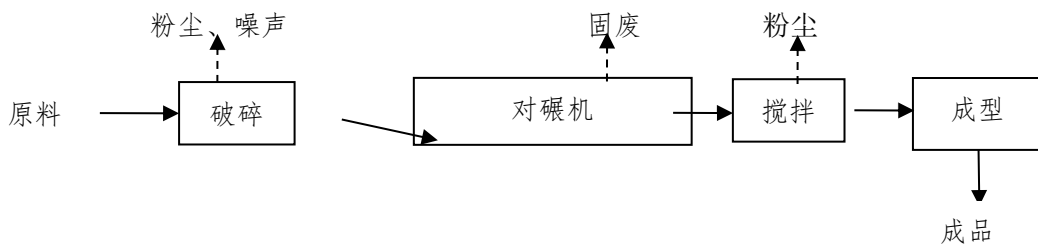


图1 生产工艺流程及产污环节示意图

生产工艺流程说明:

工艺说明: 本项目生产工艺较简单, 主要为产品的原料购进、破碎、通过对辊机加工、输送搅拌、成品入库, 以上工序均在车间内进行。原料购进后按客户要求要求进行破碎加工, 分

选出，合格的产品进行包装，不合格的产品可回收利用。本项目主要污染物是破碎工序、混合物料过程产生的粉尘、碾压工序产生的固体废物。

1) 产品规格

产品按客户要求定做加工。

2) 产品的加工生产

根据设计对原料进行破碎加工。

3) 产品检验

对不合格的产品进行筛选。

4) 成品入库，供应给厂家。

三、环保治理设施配套建设情况

环评和实际建设情况一览表

批复内容		环保措施	实际建设内容	环保措施	预期处理效果
废气	物料储存及运输	建立全封闭式料仓、传送带密闭	物料储存及运输	建立全封闭式料仓、传送带密闭+	安环攻坚办 【2019】196号文 依据耐火材料标准执行
	物料混合工序	相关设施上方设置集气罩，废气由袋式除尘器净化后由不低于15m高排气筒排放	物料混合工序	相关设施上方设置集气罩，废气由袋式除尘器净化后由不低于15m高排气筒排放	
	破碎工序	废气出口设置袋式除尘器，废气净化后由不低于15m高排气筒排放	破碎工序	废气出口设置袋式除尘器，废气净化后由不低于15m高排气筒排放	

治
理
方
案

四、有组织和无组织治理标准及自查对比分析情况

1-7 耐火材料行业无组织排放治理指导意见对比分析结果

1.物料储存

序号	详细要求	企业实际情况	是否相符
1	所有物料（包括原辅料、半成品、成品）应采用料仓、储罐、料库等方式密闭储存，并配套安装抑尘、除尘设施，厂界内无露天堆放物料。密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。	原料库、成品库、加工车间已采取了全封闭。	相符
2	密闭料仓或封闭料库内要安装固定的喷干雾装置，干渣堆存要采用干雾抑尘等措施。	因原料遇水会失效	不相符
3	料库内所有地面完成硬化、料库外所有地面完成硬化或绿化，并保证除物料堆放区域和产尘点外，其余区域没有明显积尘。	地面硬化、绿化	相符
4	厂界、车间、料库，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。在满足安全生产的前提下，车间、料库应安装固定窗户，不允许安装活动窗或推拉窗。	原料库、成品库安装卷帘门	相符
5	车间各生产工序必须细化功能分区，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置，干渣堆存要采用干雾抑尘等措施。禁止物品杂乱存放。车间内配备雾炮装置。	物料原因，不可安装干雾抑尘	不相符
6	物料卸料、上料作业处设置抽风除尘装置或干雾抑尘装置，每个上料口、落料口设置独立集气罩，且配套的除尘设施不与其他工序混用。如果产尘点较小、距离较近确需共用除尘器的，除尘器风量必须满足收尘效果要求，不能有可见烟粉尘外逸。	袋式除尘+独立集气罩	相符

1-7 耐火材料行业无组织排放治理指导意见对比分析结果

2. 物料输送

序号	详细要求	企业实际情况	是否相符
1	所有散状物料运输采用密闭皮带、密闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送等密闭方式，禁止二次倒运。	密闭皮带廊	相符
2	在封闭料库内采用皮带廊输送易产尘物料的应对皮带廊进行封闭，输送的含水率大于 5%的湿物料可以不封闭皮带廊。	已按要求执行	相符
3	除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用管状带式输送机、气力输送、罐车等密闭方式运输，禁止二次倒运。	除尘器卸灰区封闭	相符
4	散状物料卸车、上料、配料、输送必须密闭作业。上料仓设置在封闭料库内，上料仓口设置除尘装置或喷干雾抑尘装置；供料皮带机配套全封闭通廊，通廊底部设档料板，顶部和外侧采用彩钢板或其它形式封闭；转运站全封闭，并设置除尘装置或喷干雾抑尘装置。汽车、火车、皮带输送机等物料输送落料点要设置集气罩或密闭罩，并配备除尘设施。	已安装除尘设备	相符
5	对于确需汽车运输的物料、除尘灰等，应使用封闭车厢或苫盖严密，装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。	车辆运输采取封闭车厢或苫盖严密	相符
6	由于生产工艺的原因，物料跌落点无法封闭的，应在物料跌落点上方安装喷雾抑尘设施，确保跌落点不产生扬尘。	已按要求执行	相符

1-7 耐火材料行业无组织排放治理指导意见对比分析结果

3. 生产工艺过程

序号	详细要求	企业实际情况	是否相符
1	物料上料、落料、破碎、筛分、混料应在封闭的厂房内进行，所有产尘点安装集气设施和除尘设施。	已按要求执行	相符
2	天然气烘干、焙烧炉应安装脱硝设施。	/	/
3	涉及排放 VOC _s 的工段和设备，按规范完成 VOC _s 治理。	/	/
4	每套环保治理设备独立安装智能电表，需具备运行状态、实时电压、电流、功率数据采集上传功能，确保生产工艺设备、废气收集系统以及污染治理设施同步运行。	正在改造	不相符
5	生产环节必须在密闭良好的棚化车间内运行；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地落料仓，并在料仓口设置集尘装置和配备除尘系统。	集气罩+除尘器	相符

1-7 耐火材料行业无组织排放治理指导意见对比分析结果

4. 厂容厂貌和车辆

序号	详细要求	企业实际情况	是否相符
1	厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。	硬化、绿化	相符
2	企业出厂口和料场出口处配备自动感应式高压清洗装置，对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。	安装洗车平台	不相符
3	制定科学合理的清扫保洁方案，厂区道路、空地面积超过 2000 平方米的应使用新能源车或国五及以上排放标准的机械化清扫车、洒水车、洗扫车等设施，保证路面清洁。新购置清扫、洒水等车辆应符合国六排放标准或新能源车。	空地面积未超过 2000 平方米	相符
4	运输车辆采用国五及以上燃气、燃油机动车或新能源车运输；不得使用国三及以下燃油燃气货车运输；新购置运输车辆应符合国六排放标准或新能源车。	使用达标的运输车辆	相符
5	燃油非道路移动机械必须符合国家第三阶段排放标准，必须使用国六标准柴油；新增和更换的装卸作业机械要采用清洁能源和新能源。	已按要求执行	相符

1-19 工业企业有组织、无组织排放治理共性要求指导意见对比分析结果

序号	详细要求	企业实际情况	是否符合
1	无组织排放污染治理中应采用袋式除尘器，除尘器滤袋加厚为覆膜滤料，单台除尘设备的过滤风速小于 0.8m/min，运行阻力应小于 1500Pa。	符合标准（见检测报告）	相符
2	所有改造后安装的引风风量应与产尘点所需风量匹配，各封闭设施内应有明显的负压，不得出现正压现象。	匹配	相符
3	废气收集主管道的直径或截面积应与引风机进风口的截面积相等，如果确需缩小直径或截面积的，缩小比例应小于原引风机进风口截面积的 20%。	相等	相符
4	如多个抽风点需共用一个主管（风）道的，支管截面积总和应等于或小于主管（风）道的截面积。	小于	相符
5	排出烟（风）道及烟囱的截面积应与引风机出风口的截面积相等，如果确需缩小直径或截面积的，缩小比例应小于原引风机出风口截面积的 10%。	相等	相符
6	所有排气筒高度应大于 15 米（以厂区自然地坪为 0 点），且应符合相关行业污染物排放标准的有关要求。	15 米	相符
7	应配套专业的喷干雾设施，应合理布置喷干雾管道及喷嘴，喷干雾管道之间的距离小于 6 米，喷嘴之间的距离小于 2.5 米，每个喷嘴服务面积不超过 15 平方米。	因原料遇水会失效，	不相符
8	企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m ³ ，厂房车间内产尘点周边 1 米处（车间封闭并安装顶吸的为车间门口）颗粒物浓度小于 2.0mg/m ³ ，全厂各车间不能有可见烟粉尘外逸。	符合标准 见检测报告	相符

四、存在的问题

- 1、需破碎段无组织治理。
- 2、局部加工部分需加强封闭 。

五、 拟采取的整改措施

1. 破碎段二次封闭，采取硬质材料封闭。
- 2、局部加工部分，采取硬质材料封闭或干雾设施。
- 3、安装独立电表。
- 4 、安装洗车平台

六、治理项目及进度安排：

一、企业共需实施 3 个改造项目，全部涉及投资，共计投资约 4 万元。所有项目计划于 2019 年 8 月 15 前完工。

治理项目表

序号	整改项目	实施效果	实施时间 (年月)	投资
1	需破碎段封闭	达标排放	2019 年 7 月	1.5 万
2	局部加工部分需加强封闭 或干雾设施	达标排放	2019 年 7 月	1.5 万
3	安装独立电表	具备运行状态、实时电压、电 流、功率数据采集上传功能	2019 年 7 月	0.4 万
4	安装洗车平台	防止车辆运输扬尘	2019 年 7 月	0.6 万
...				

票 据

大气污染防治项目完工报告

龙安区环境污染防治攻坚指挥部办公室：

依据安阳市环境污染防治攻坚战指挥部办公室印发的《安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案》的通知（安环攻坚办[2019]196号）中《安阳市2019年工业企业无组织排放实施方案》要求，我公司需要完成工业企业无组织排放污染治理任务。我公司对照实施方案中要求，制定了治理方案，已采取整改措施：预计七月份开始对大气污染防治项目进行整改，8月16日完工，实施项目为：设置智能电表及配套环保设备，按标准要求排放。

安阳市东瑞冶金耐材有限公司

2019年8月6日

关于大气污染防治项目核查验收的请示

龙安区污染防治攻坚指挥部办公室：

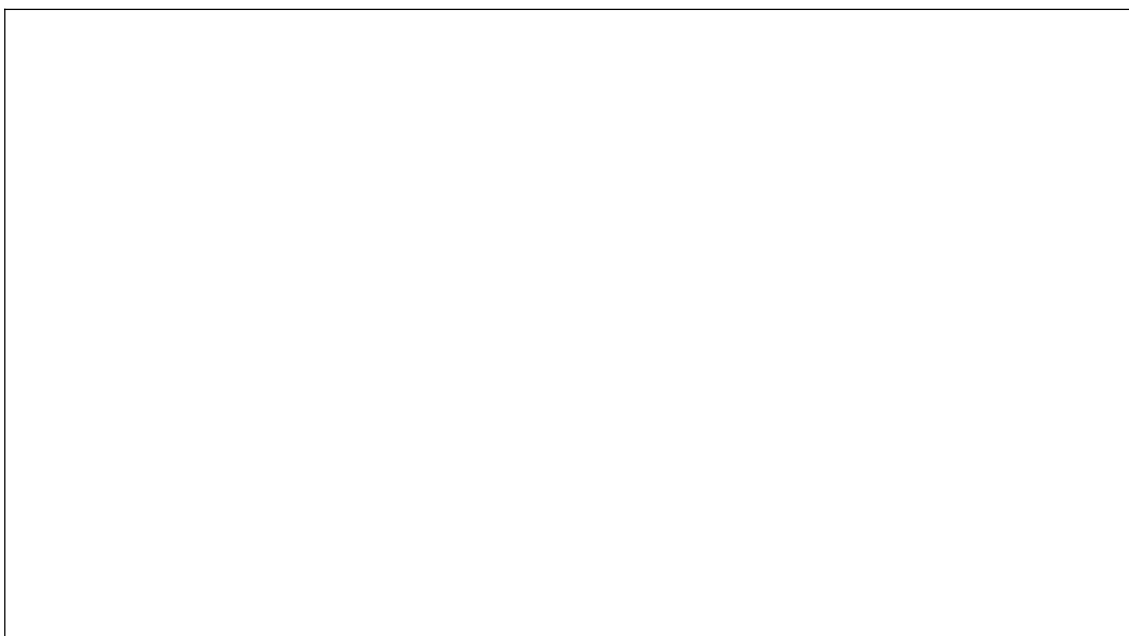
我公司依据安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室印发的《安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案》的通知（安环攻坚办[2019]196号）中《安阳市2019年工业企业无组织排放实施方案》要求，我公司需要完成工业企业无组织排放污染治理任务。我公司对照实施方案中要求，已按照无组织治理项目要求及标准，已按制度执行，关于大气污染防治项目设施、设备、改造项目8月16日实施完毕，请上级主管部门的相关人员核查验收。

特此请示，批准

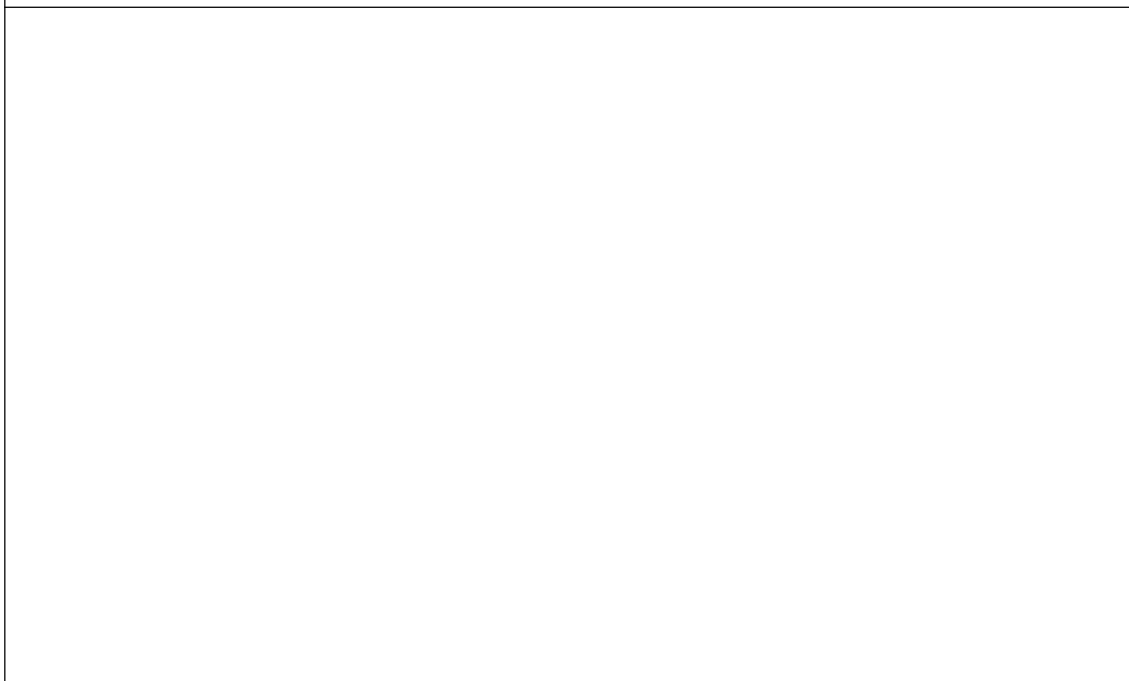
安阳市东瑞冶金耐材有限公司

2019年8月6日

现场照片



袋式除尘器



袋式除尘器



破碎工段封闭措施

压块机

厂房封闭

地面硬化

厂区绿化

洗车平台

工业企业大气污染提标 治理核查表

编号： 治理核查（ ） 号

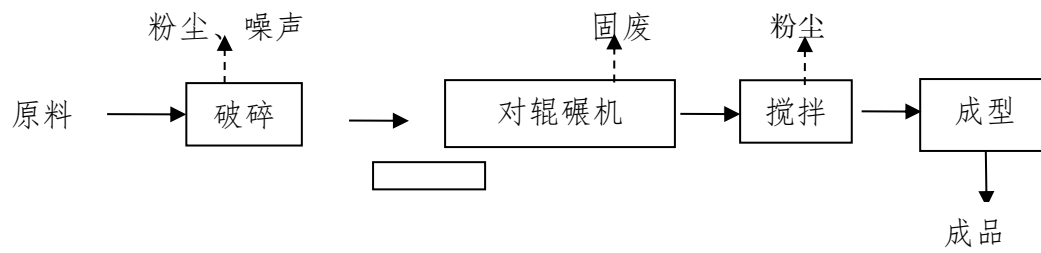
核查单位（盖章）：安阳市东瑞冶金耐材有限公司

2019年8月15日

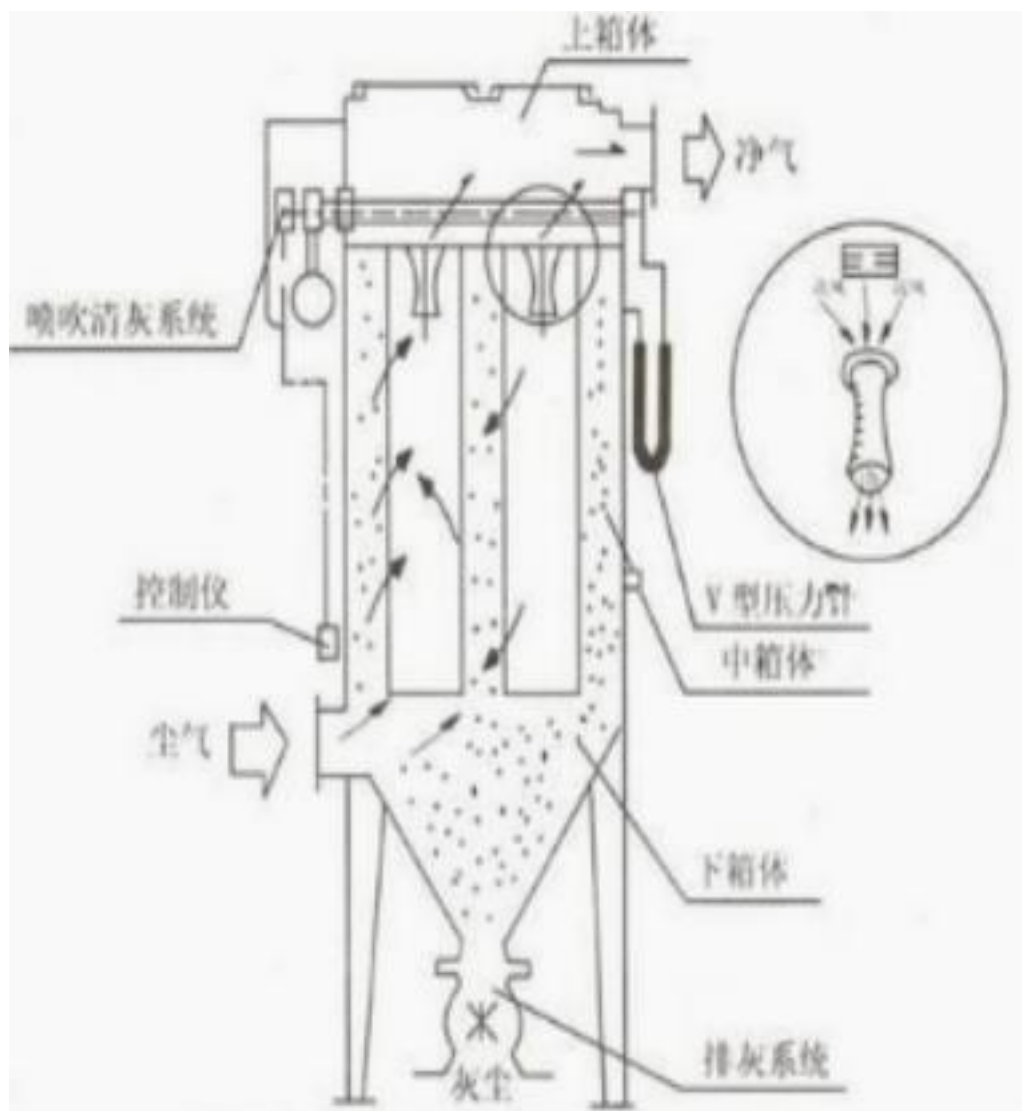
企业名称：安阳市东瑞冶金耐材有限公司		法人及联系方式：张三付 13937286844			
企业地址：北彰武村					
治理项目名称：大气污染治理			现场核查日期：		
工程投资及资金来源	总投资 4（万元）		资金使用情况	基建投资（万元）	
	其中	自筹 2（万元）		设备投资 4（万元）	
	中	环保贷款（万元）		其它（万元）	
开工日期：	2019年8月	竣工日期：	2019年8月	试运行日期：	2019年8月
设计单位：安阳市东瑞冶金耐材有限公司					
施工单位：自行施工					
验收监测单位：河南豫洁源检测技术服务有限公司					
提标治理项目概况： 依据安阳市污染防治攻坚战指挥部办公室印发的《安阳市2019年工业大气污染防治5个专项实施方案》的通知（安环攻坚办[2019]196号）中《安阳市2019年工业企业无组织排放实施方案》要求，我公司需要完成工业企业无组织排放污染治理任务。我公司对照实施方案中要求，制定了治理方案，已采取了整改措施，已到达标准要求。					

生产及污染治理工艺流程图：

生产工艺流程图



废气处理工艺流程图



2 个除尘器

治理设施运行管理措施（人员定员、管理制度、监测制度、维修制度、事故应急、防范措施等）

环境保护制度

一、环境卫生是保障安全生产的一个重要环节、卫生的好坏，直接关系到质量和信誉，凡进厂修理的车辆，必须先清洗外观，才能入库修理，竣工车辆应全面清洁方可验交出厂。

二、厂区卫生划块管理，各班组划分的卫生区或必须保持干净，整洁，上班或下班应进行清扫。

三、各工段完成作业后，应立即打扫场地，对于不打扫卫生的，每次按八工时扣除工资，奖给打扫卫生的班组人员。

四、作业场地不许有烟头、果皮、纸张、墙上不许有油污，不许乱画，违反者给予 5 元处罚，班组长无法查处责任的，给予班组长处罚。

五、自觉认真爱护车内装饰卫生，必须进入车内作业的项目，作业人员应做好车内卫生。防护措施，全体人员应牢记“厂是我家，车是我车”的宗旨。

六、成立卫生检查组，每周末由检查组现场检查、批比。

七、各种环保制度和规定必须符合国家有关规定。

定期巡查维护制度

一、对重点部位要每日巡查，巡查内容要建档登记，发现隐患立即采取措施。安全检查工作要做到有计划、有步骤地进行，重点部位的检查每周不少于一次，其他部位的检查每季度一次，年终

进行全面检查。安全检查要认真填写检查记当，检查人员和被检查单位负责人要在记录上签名，并建立档案。对检查中发现的安全隐患，能及时改正的及时改正，一时难以改正的，应书面报告有关部门，并落实防范措施，防止事故的发生。

岗位负责制度

- 1、企业经理全权负责，副经理分管环保制度。
 - 2、贯彻执行国家，上级有关部门及公司环境保护工作的方针，法律、法规、政策和制度，负责本单位的(环保)监督，管理工作。
 - 3、参加本单仅建设项目的(环保)“三同时”监督，使其符合职业卫生技术要求。
 - 4、深入现场对各种直接作业环节进行监督检查，督促并协助解决有关环境问题，纠正违章作业，检查各项环境管理制度的执行情况，有权令其停止作业，并立即报告有关领导。
 - 5、负责对环境保护方针、政策，规定和技术知识的宣传教育，检查监督执行情况。
- 4、加强事故应急措施。

设备维修管理制度

- 一. 设备是企业生产的重要手段，对设备必须实行定人实机负责保养制。
- 二、操作者应对设备保管责任。不准无关人员乱动设施。
- 三、操作者应正确使用和保养所操作的设备及工具，严格遵守设备安全操作规程。

四、班前、班后定期检查设备的操纵机构。指示信号，保险装置等，检查紧固部位和腐蚀，漏油等现象。

五、操作者应经常保持设备内外清洁，及时清洗设备外部，除锈，除积灰，去泊垢，保持设备无黄袍，周围无杂物，地面清洁。

六、保持设备润滑油路畅通，定明定质按规定更换滑油油脂。

七、设备发生故障后，操作者应立即停机检查，自己不能处理的，要保持现场，及时上报。

八、严格执行设备维修保养规定，定期强制保养，不超保，不漏保，不以修代保。

事故应急制度

一、工作场所

本方案为项目部专项应急方案，适用于应急处置项目部范围内环境污染事件。

二、事件特征

在日常办公场所、施工生产区域内，以及对不可回收废弃物的处置过程中，都有可能由于处置方法不当，或人员管理不到位，以及其他不可预测的原因，导致发生突发环境事件。

三、现场人员应急职责

应急机构

组长:经理

副组长:副经理

成员:其他人员

核查意见：

年 月 日

